



# Kurzprofil des Sustainable Hidden Champions: technotrans SE

## Führende Marktposition im Thermomanagement



Technotrans ermöglicht mit seinen Produkten erhebliche Energieeffizienzsteigerungen bei seinen Industriekunden von bis zu 80 %. Zudem soll der Strom für die Produktion zukünftig zu 100 % aus erneuerbaren Energien bezogen werden.



Mit Thermomanagement als Fokus ist technotrans Vorreiter bei der Einsetzung von nachhaltigen Kältemitteln. Üblicherweise haben diese ein Global Warming Potential (GWP) von 2200-2300, doch technotrans hat es sich zum Ziel gesetzt, durch Innovationen bis 2025 ein durchschnittliches GWP von 641 zu erreichen.



Möglichkeiten zum Recycling und der Wiederverwendung der hergestellten Produkte des Unternehmens sind gegeben und auch auf die Materialien- und Ressourceneffizienz innerhalb der Unternehmensgrenzen wird stark geachtet.

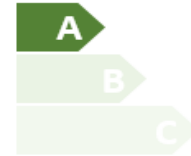
Sie haben Fragen? Kontaktieren Sie uns gerne unter [nachhaltigkeit@avesco.de](mailto:nachhaltigkeit@avesco.de)

Datum der letzten Aktualisierung: 20.03.2024

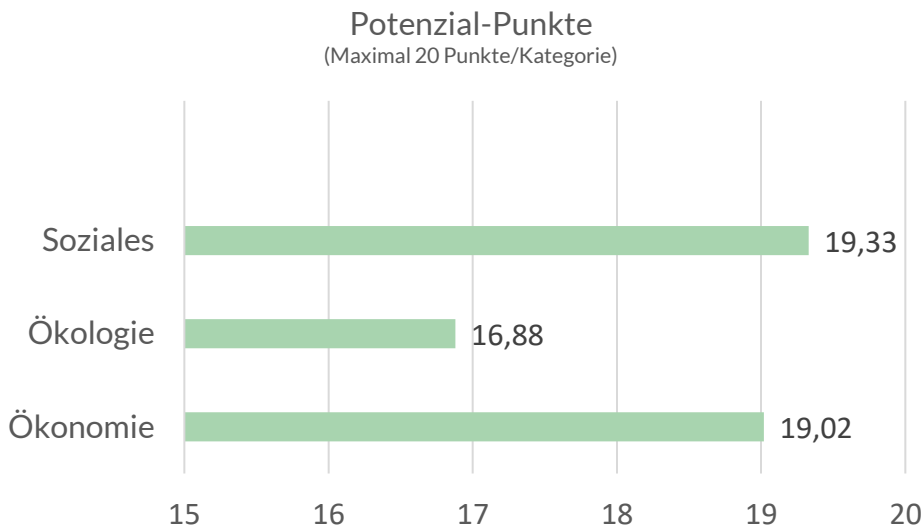


# technotrans

Nachhaltigkeitsklasse:



## Die avesco Nachhaltigkeitsbewertung:



## Die technotrans im Überblick (Stand: 2024)

Unternehmenssitz	Sassenberg, Deutschland
Überblick über Produkte und Dienstleistungen	Industrielle Kühleysteme, Kühlschmiermittel-Aufbereitung, Batterie- und Ladekabelkühlung, Wartung und Installation
Mitglied in wesentlichen Indizes	CDAX
Umsatz und Entwicklung in Relation zum Vorjahr in % (zum 14.03.2022)	262,1 Mio. € (+ 10 %)
Anzahl Mitarbeitende (zum 28.08.2024) <sup>1</sup>	1.500
Länder/Regionen der Unternehmensaktivität	Produktionsstandorte: Nordamerika (Chicago), Deutschland (Sassenberg, Baden-Baden, Bad Doveran, Meinerzhagen, Holzwickede), China (Taicang) Vertriebs- und Servicestandorte: Südamerika, Europa, Asien/Pazifik
Link zur Website	<a href="https://www.technotrans.de/home">https://www.technotrans.de/home</a>

## avesco Nachhaltigkeitsbewertung:

### Ökonomie

**Marktposition:** technotrans besitzt eine starke Marktposition in der Kernbranche der Druckindustrie mit einem Marktanteil von deutlich mehr als 50 %, jedoch werden auch auf weiteren Fokusbörsen, wie der kunststoffproduzierenden Industrie, dem Energiemanagement sowie Healthcare & Analytics, die Marktpositionen mithilfe gezielter Akquisitionen und technologischer Innovationen ausgebaut.



**Wertangebot für Kunden:** technotrans bietet kundenspezifische Anwendungen im Bereich Flüssigkeiten-Technologie rund um die Kernkompetenzen Kühlen/Temperieren, Filtrieren/Separieren und Pumpen/Sprühen von Flüssigkeiten, welche vom Engineering über die Fertigung bis zum Service reichen. Das Qualitätsmanagementsystem von technotrans ist mit DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Das Leistungsangebot von technotrans beinhaltet Technologien und Prozesse, mithilfe derer die Kunden ihre Prozesse durch Reduzierung des Energie- und Materialverbrauchs effizienter und umweltfreundlicher gestalten können.

### Ökologie

**Effizienzsteigernde Systemlösungen:** technotrans ermöglicht mit seinen Produkten erhebliche Energieeffizienzsteigerungen. Ein Beispiel ist eine Zwei-Megawatt-Kühlanlage für einen Metallverarbeiter, die eine Energieersparnis von 70 bis 80 % im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen erzielt.


**Langlebige Produkte:** Die Produkte haben eine Laufdauer von über 15 Jahren. Bei der Entwicklung der Anlagen liegt ein besonderer Fokus auf ihrer Qualität und Langlebigkeit. Es wird intensiv geforscht, um die Anlagen kontinuierlich zu verbessern und ihre Nutzungsdauer zu verlängern. Darüber hinaus widmet sich technotrans auch der Forschung im Bereich Retrofitting, um alte Anlagen wieder aufzubereiten.

**Verantwortungsbewusste Auswahl der Lieferanten:** Die Eigenfertigungsrate ist gering, weshalb ein wesentlicher Teil des Unternehmensimpacts bei der Auswahl der Lieferanten liegt. Technotrans stellt die Einhaltung der REACH-Verordnung und der RoHS-II-Richtlinie sicher und erwartet jährliche Stellungnahmen dazu. So werden kaum kritische Rohstoffe eingekauft und wenn, dann aus nachhaltigen Quellen. Um dies zu gewährleisten, werden die Lieferanten regelmäßig auditiert.

**Logistik:** Leider konnten ambitionierte Senkungsziele für den Treibstoffverbrauch nicht erreicht werden und Anlagen werden nach ihrem Lebensende nicht zurückgenommen.



## Soziales




**Überprüfung der vorgelagerten Wertschöpfungskette:** Auch im sozialen Bereich werden Lieferanten umfassend überprüft. Potenzielle neue Lieferanten des Unternehmens müssen einen standardisierten Freigabeprozess durchlaufen und werden nur bei positiver Bewertung als Lieferant berücksichtigt. Die direkten Lieferanten werden aufgefordert, ihre Vorlieferanten ebenfalls für die Anforderungen zu sensibilisieren oder diese zur Einhaltung ihres Compliance-Kodexes zu verpflichten. Mithilfe von regelmäßigen Lieferanten-Audits vor Ort wird die Umsetzung von Maßnahmen zur Arbeitssicherheit bei den Lieferanten ermittelt und dokumentiert.

**Gute Arbeitgeberperformance:** Technotrans weist eine gute Arbeitgeberperformance auf, die sich besonders in den Bereichen Arbeitsgesundheit und -sicherheit, Aus- und Weiterbildung und Flexibilität bei den Arbeitszeitmodellen zeigt. So hatte sich das Unternehmen im Zuge seiner Future Ready Strategie das Ziel gesetzt die Kosten für Personalentwicklung pro Jahr bis 2025 um 5 % zu steigern. Über dieses Ziel wurde teilweise jährlich bereits stark hinausgeschossen.

**Gesellschaftliches Engagement:** Ein Verbesserungspotenzial liegt in der Transparenz bezüglich der Initiativen, die in diesem Bereich verfolgt werden.

## Kritische Punkte & Risiken

### Ökonomie



**Hohe Kundenabhängigkeit:** Nach wie vor entfällt ein substanzieller Umsatzanteil auf weltweit führende Druckmaschinenhersteller (OEM). Eine wirtschaftliche Schieflage oder das Ausscheiden eines Kunden dieser Kategorie aus dem Markt könnte sich vorübergehend erheblich auf die Finanz- und Ertragslage des Unternehmens auswirken. Dauerhafte Folgen erwartet der Vorstand indes nicht, da eine Herstellerkonsolidierung keinen Einfluss auf den Absatzmarkt der Druckmaschinen insgesamt haben dürfte.

**Stagnierendes Marktwachstum:** Der Markt für Temperier- und Sprühsysteme verzeichnete in den jüngsten Jahren ein nur schwaches Wachstum. Als Reaktion darauf konnte technotrans jedoch neue Märkte in den Bereichen der kunststoffverarbeitenden Industrie, E-Mobilität und auch im Gesundheitswesen erschließen. Durch die Belieferung diverser Branchen stärkt das Unternehmen somit die Resilienz.